

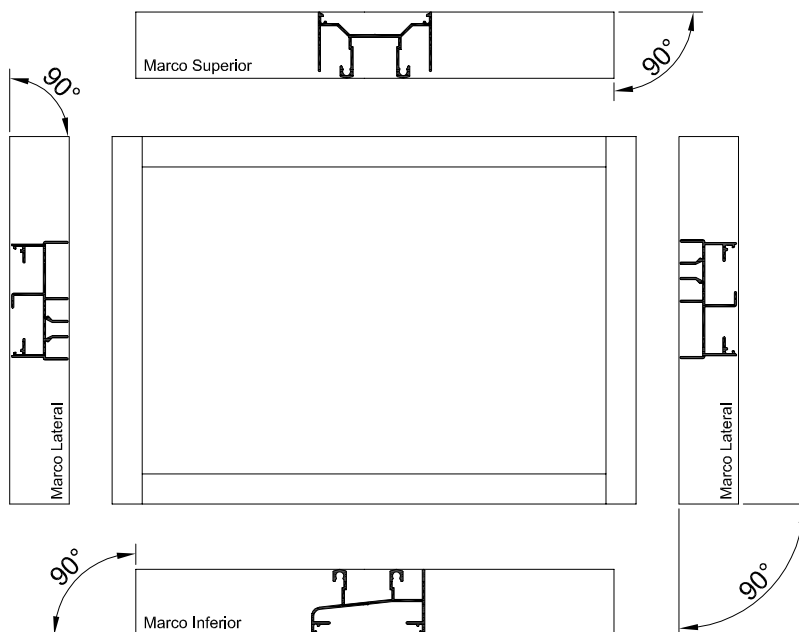


Operación 1- Corte del material:

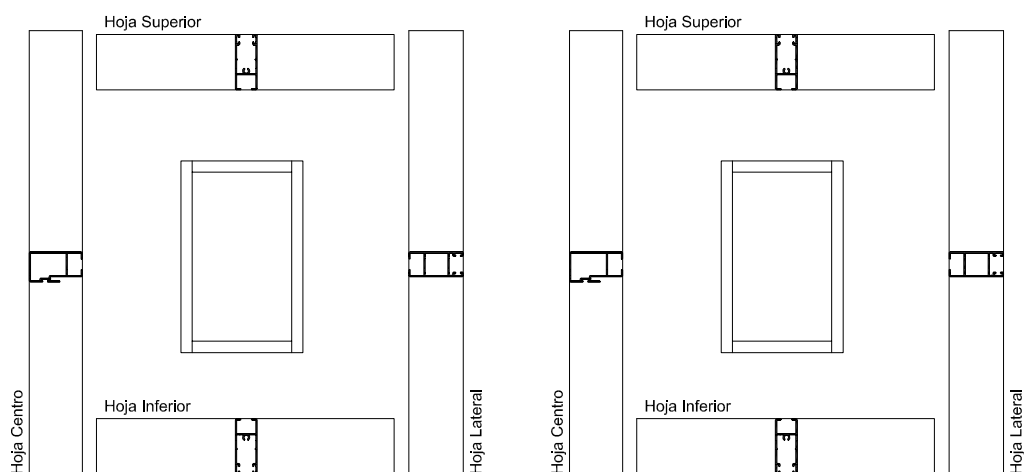
1.1- para esta primera operacion los diseños de los perfiles son orientativo ya que esta operación se podra llevar a cabo con cualquiera de los perfiles que componen los sistema de correderas a corte recto .

1.2-se procedera a cortar el material tanto de hojas como marcos 90° segun los descuentos del modelo que se valla a realizar.

1º Corte del Marco 90°



2º Corte del las hojas 90°





Operación 2- Troquelado.

Los troquelados se realizarán con el troquel específico de la serie, o según las medidas especificadas en la hoja de utilización del troquel o catalogo.

Operación 2.1- Troquelado marcos laterales

Se cortan las patillas del marco y posteriormente, se realiza el punzonado de los taladros para atornillar los marcos superior e inferior (fig 1).

Operación 2.2- Troquelado Hojas

Se cortan de las patillas de la hoja y posteriormente, se realiza el punzonado del taladro para atornillar las hojas superior e inferior (fig 2).

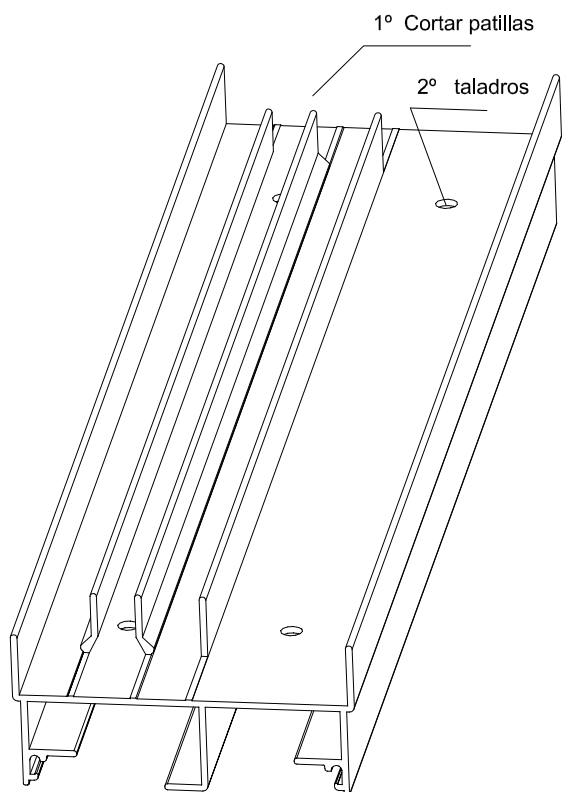


Fig 1 Troquelado Marcos

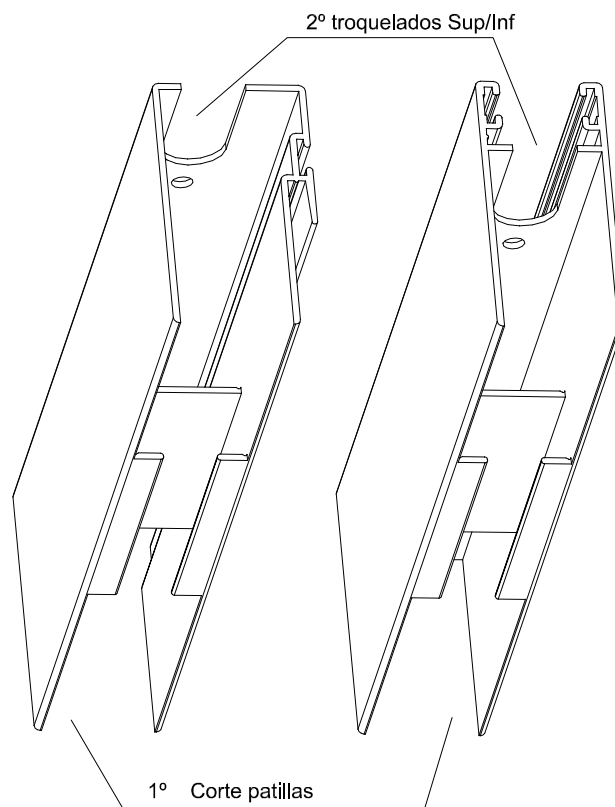


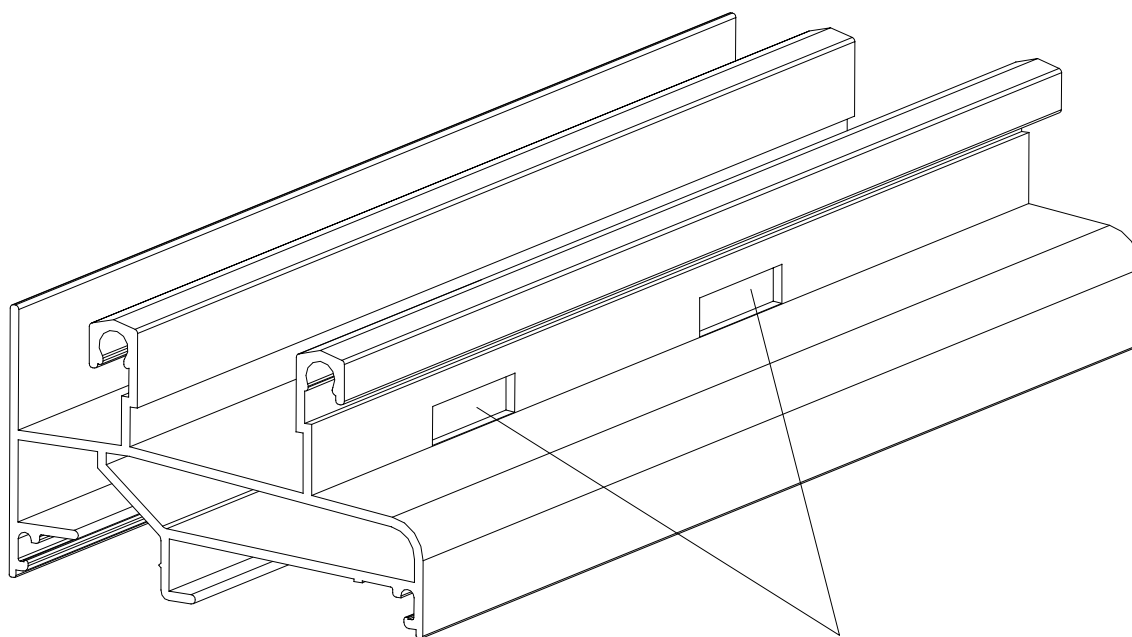
Fig 2 Troquelado de las hojas



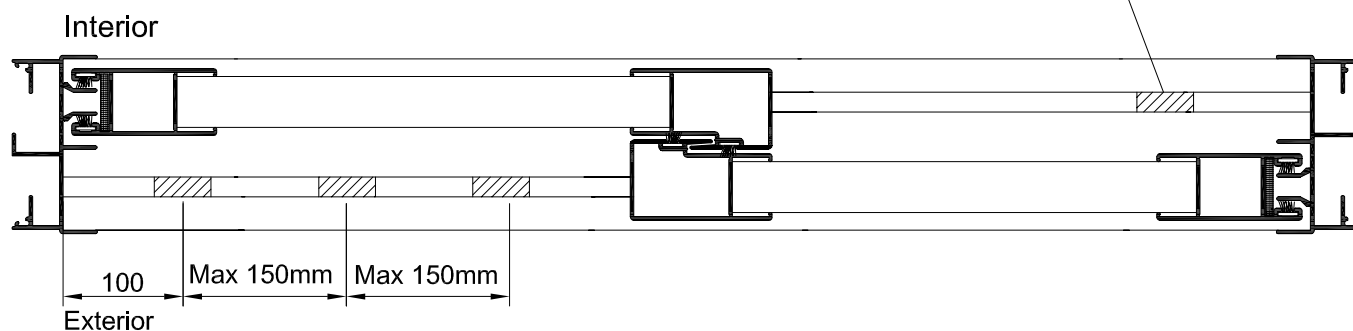


Operación 3- Drenaje del marco.

Se deberán realizar drenajes de al menos 20x5 mm tal y como se indican en el esquema

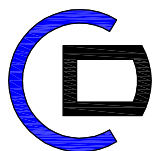
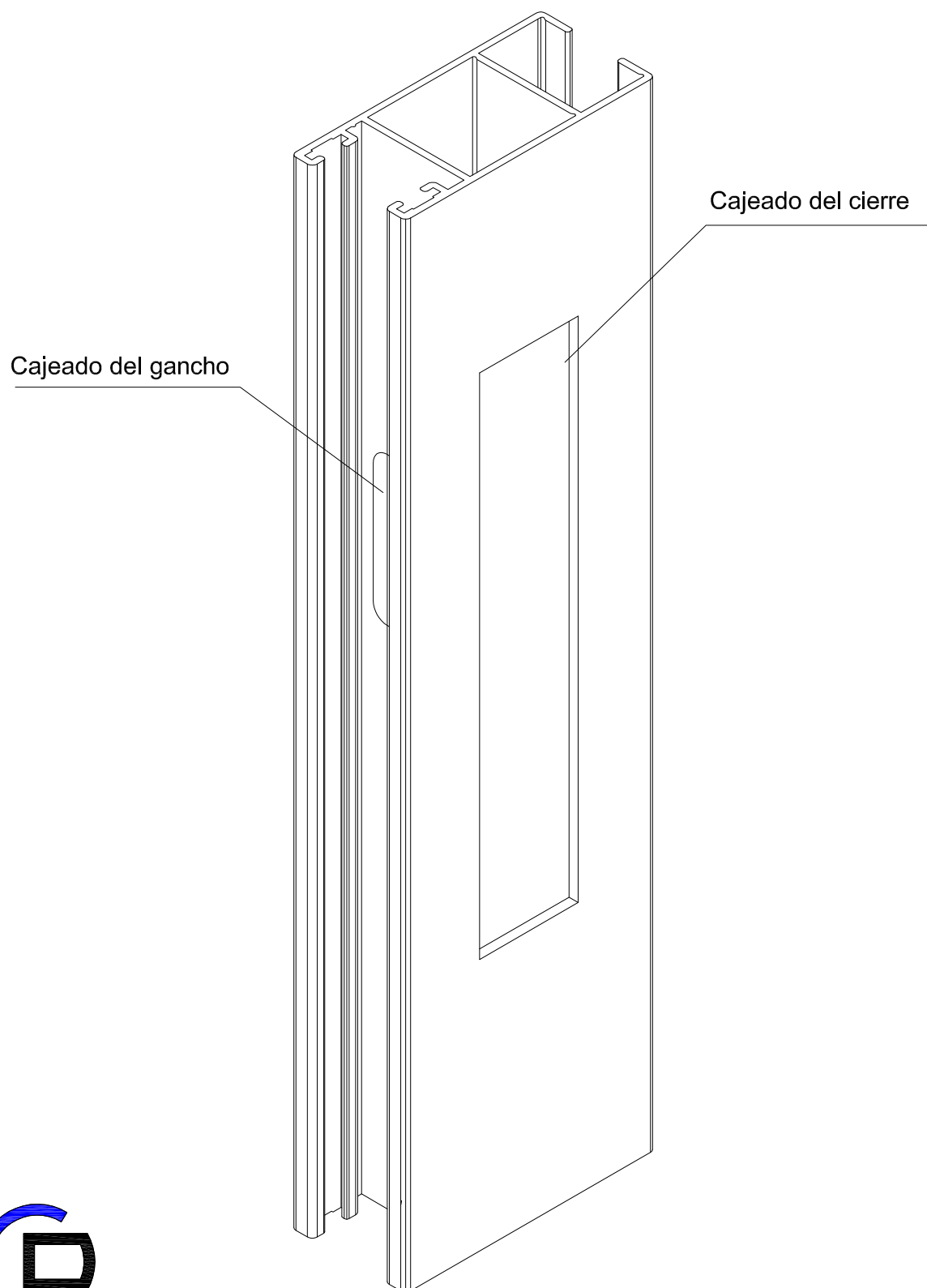


Drenaje de 20 x 5 m.m.





Operación 4- Cajado del cierre embutido en el caso de que lo vayamos a utilizar
1º si lo vamos a realizar en el troquel de la serie debemos realizar el troquelado del cierre y posteriormente el del gancho de cierre.

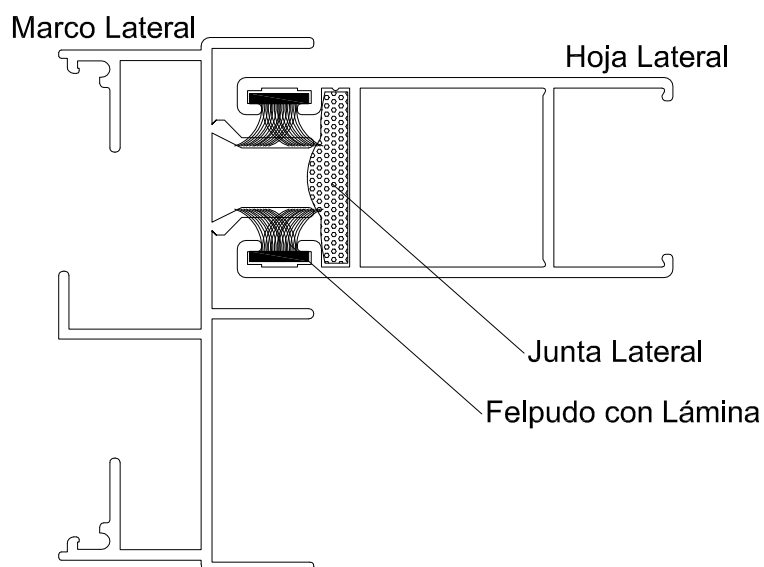




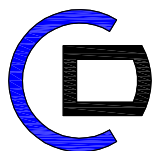
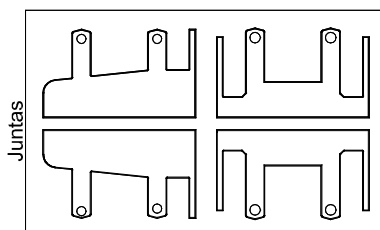
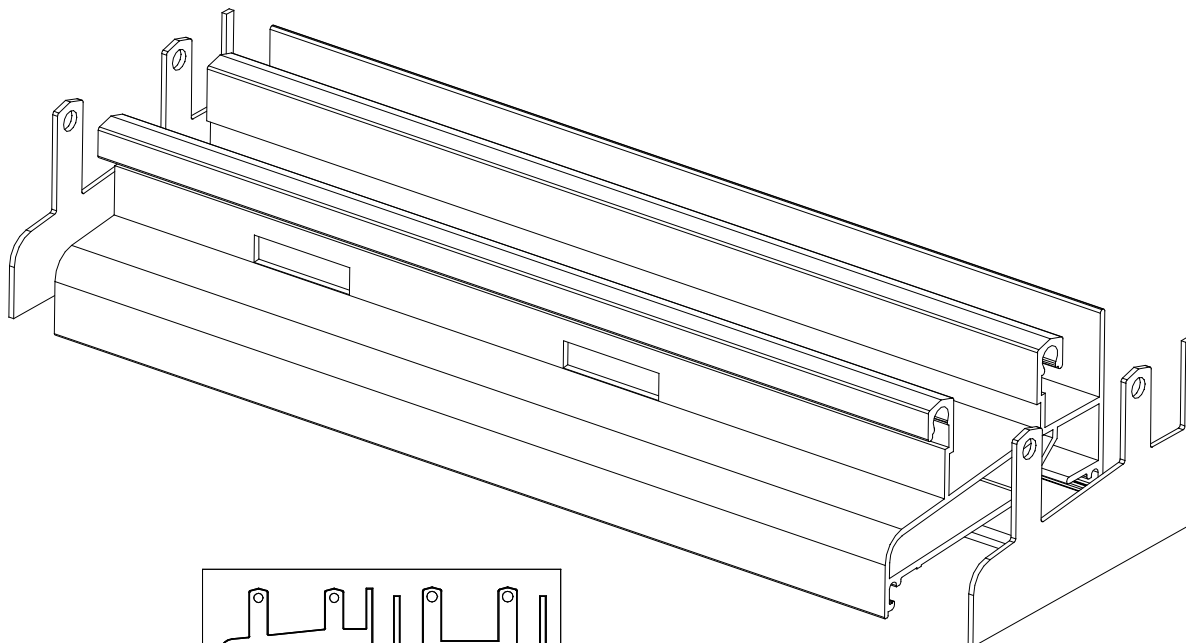
Colocación juntas laterales y felpudos.

Los felpudos se colocarán en las hojas laterales, hojas centrales y ruletas siendo estos de silicona texturizada con lámina de polipropileno, con la medida correspondiente a la serie que se esté realizando.

Las juntas laterales de polietileno expandido se colocarán en las hojas laterales, en toda su longitud.



Colocación de juntas de estanqueidad auto-adhesivas en las guías sup. e Inf. de polietileno expandido.



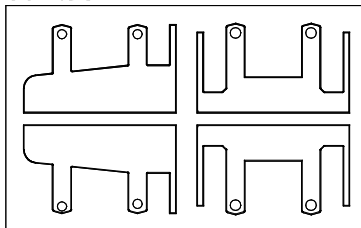


Montaje y sellado de los marcos: una vez insertado los cerraderos y colocadas las juntas, procederemos al montaje de los marcos mediante tornillería, presentando especial atención a la colocación de la juntas. Además de las juntas es necesario aplicar un sellante en la unión del marco inferior y lateral, como se muestra en el dibujo.

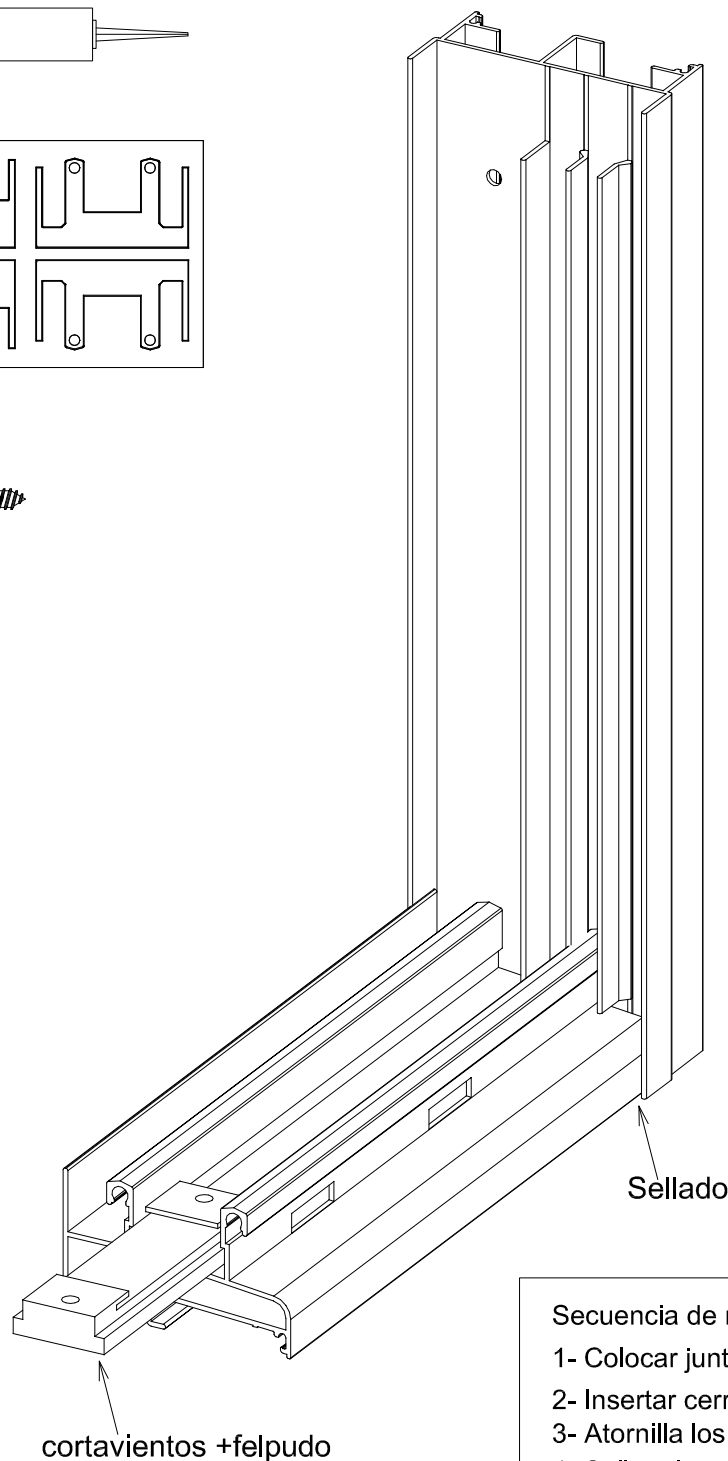
SILICONA



Juntas



Torn 8 und

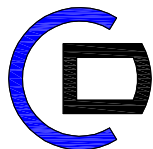


Sellado

cortavientos +felpudo

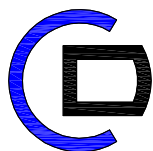
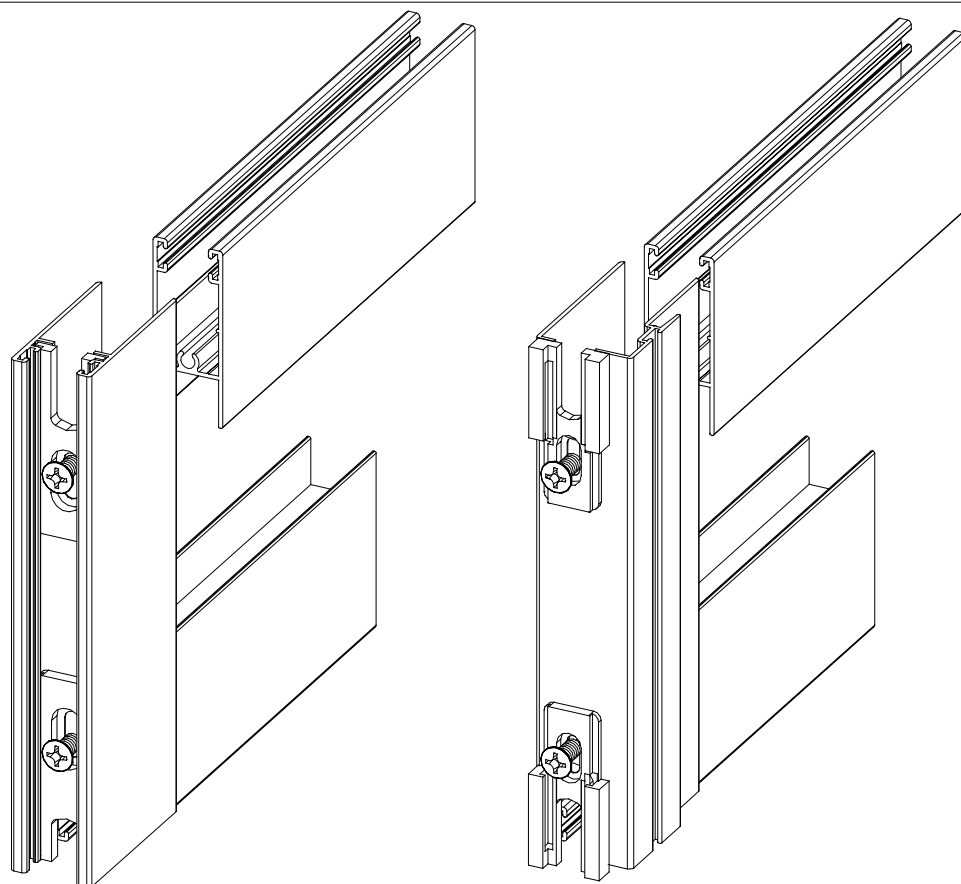
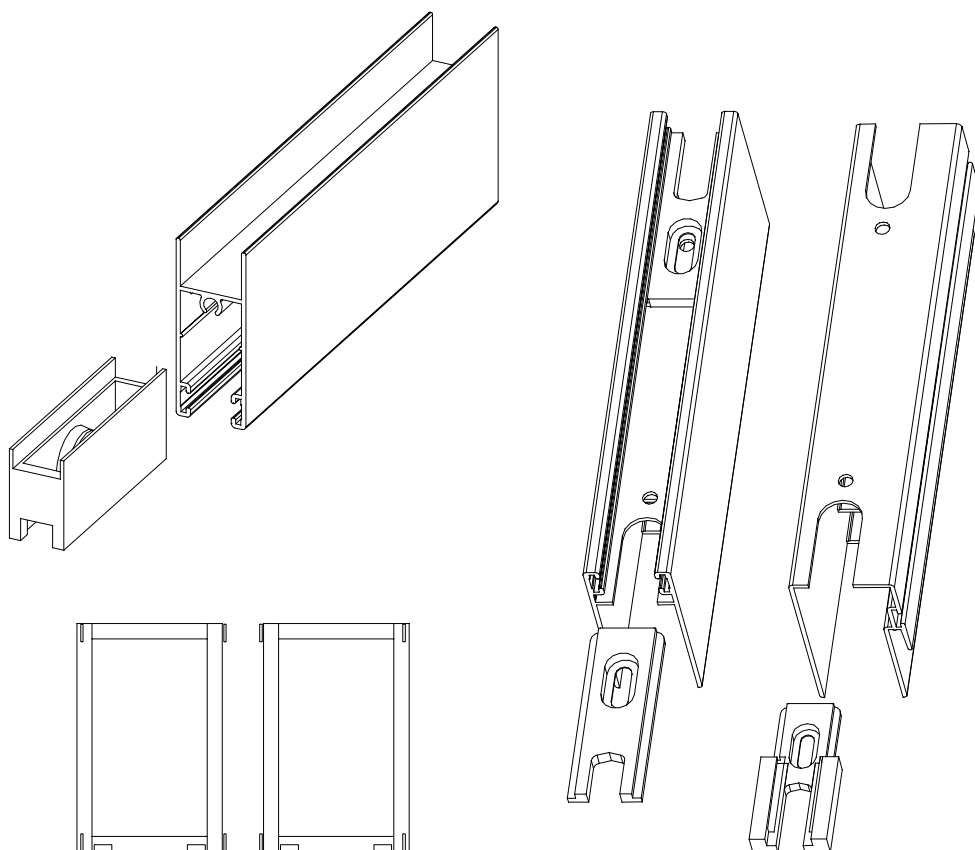
Secuencia de montaje

- 1- Colocar juntas
- 2- Insertar cerraderos y corta vientos
- 3- Atornilla los marcos
- 4- Sellar el exterior de la unión de los marcos
- 5- Sellar el corta-viento



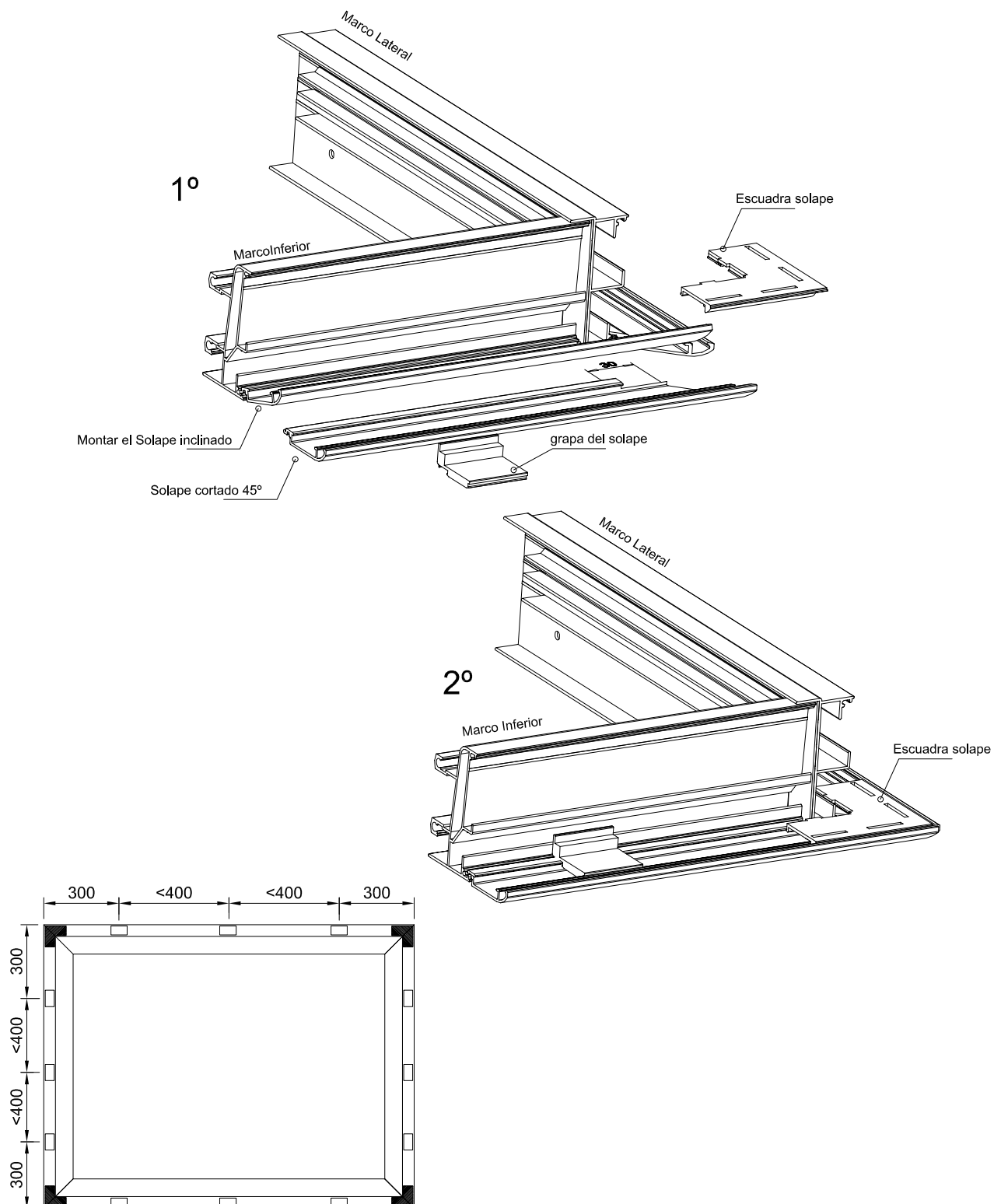


Montaje y sellado de las hojas: una vez troqueladas procederemos al montaje de las hojas mediante tornillería
1º colocar las piezas del kit antes de realizar la unión.





COLOCACIÓN DEL SOLAPE Y CLIPADO DE LAS GRAPAS INTERMEDIAS CON LAS ESCUADRAS DE INGLETE :



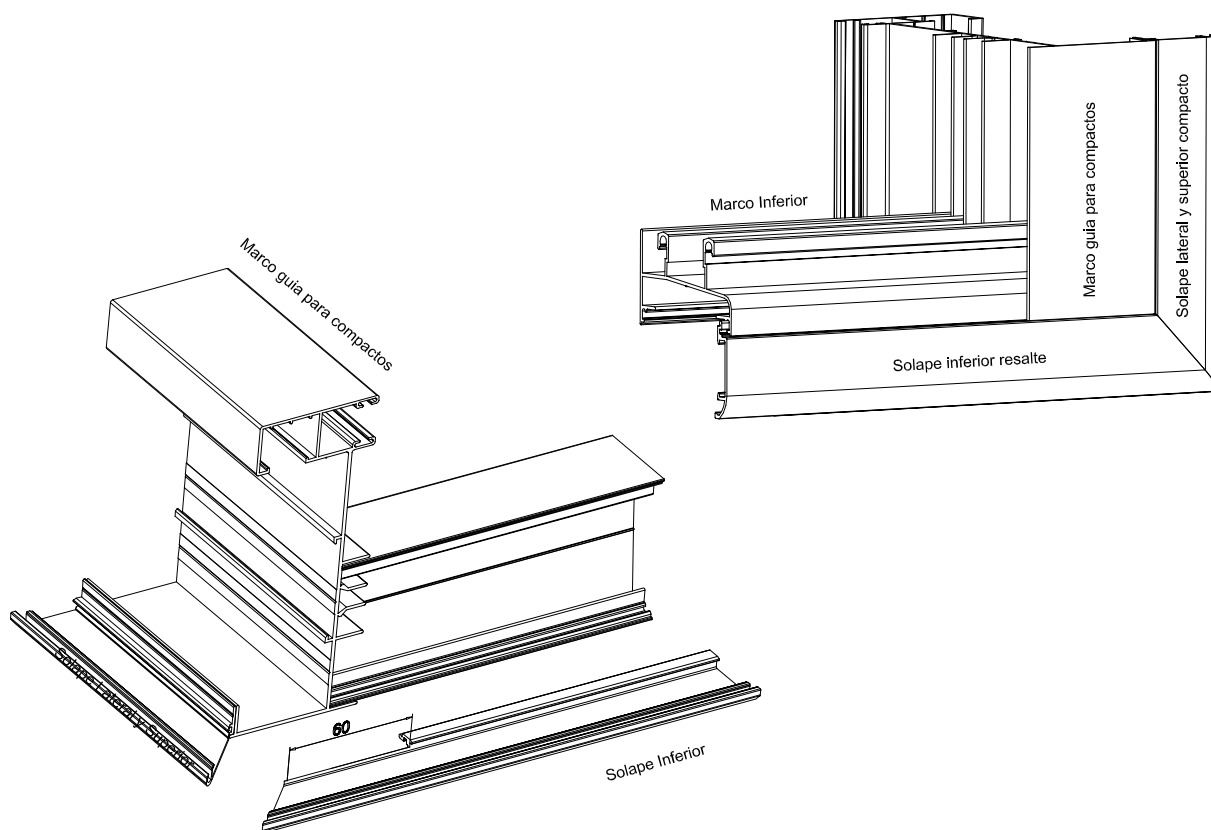
DTO. TÉCNICO

Para la longitud de los perfiles, se podrá tomar como referencia las hojas de corte.
Dibujos orientativos en función del tipo de serie

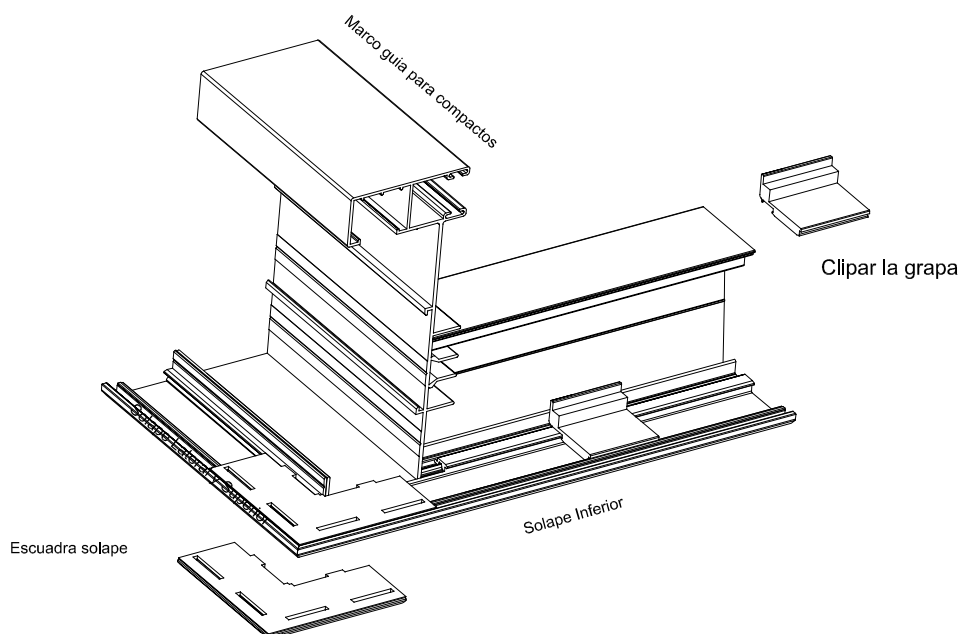
** Esta instrucción es válida para todos los sistemas correderos a corte recto de Aluminos Codeval S.L.



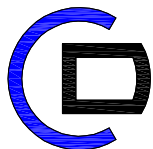
COLOCACION DEL SOLAPE Y CLIPADO DE LAS GRAPAS INTERMEDIAS CON LAS ESCUADRAS DE INGLETE :



Solape sup/inf rebaje 60mm en troquel para salvar la guía de persiana



Colocar el solape en su lugar y colocar la escuadra solape y la grapa





CALZOS

Definición

Calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el bastidor para prevenir el contacto directo entre ambos. Tienen por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los bastidores de ventanas y balconeras, con lo que se consiguen los siguientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del bastidor.
- Transmitir al bastidor, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que éste soporta.
- Evitar el contacto entre el vidrio y el bastidor.

Los calzos de acristalamiento incluyen calzos de apoyo, calzos de colocación y piezas de separación.

Requisitos

Los requisitos esenciales que deben cumplir los calzos de acristalamiento son:

- Los calzas de acristalamiento deben ser imperecederos y compatibles con los materiales de acristalamiento y del bastidor y con todos los componentes del acristalamiento (por ejemplo, la capa intermedia en el vidrio laminado o el sellado de las unidades de vidrio aislante). El material elegido tendrá tales propiedades que prevenga dañar los cantos del vidrio y/o el sellado de los cantos.
Los calzos deberán ser de material imputrescible e inalterable a temperaturas al menos de entre -10 y +80 0e.
- Las características funcionales de los calzos se mantendrán durante la vida efectiva del acristalamiento.
- La forma de los calzos de acristalamiento no impedirá el drenaje.
- Los calzos de acristalamiento serán fijados en su posición prevista. No serán fijados de forma que dañen la función de hermeticidad del material de acristalamiento.

DENOMINACIÓN Y DEFINICIÓN DE LOS CALZOS

Los calzos se denominan según su posición entre el vidrio y el marco y la función que desempeñan, tal y como se especifica en la figura 6.15. Por ello, la terminología y nomenclatura de los calzos será:

- Calzo de apoyo: C1.
- Calzo perimetral o de colocación: C2.
- Calzo lateral pieza de separación: C3.

No se admitirán los materiales cuya dureza sea igual o superior a la del vidrio (por ejemplo, metal, piedra natural o artificial, productos cerámicos cocidos, vidrio, etc.) ni los que tengan insuficiente resistencia mecánica (por ejemplo, papel, cartón, etc.) o que pierdan sus propiedades antes del periodo considerado como vida útil del acristalamiento.

NOTA: consultar manual de acristalamiento y montaje en obra.

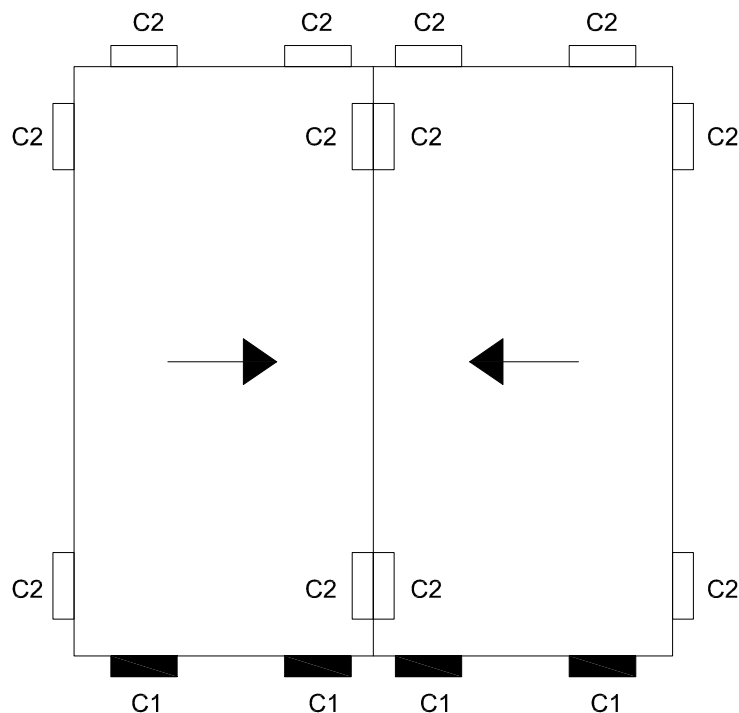


FIGURA 6,25 HOJA DESLIZANTE HORIZONTAL : FUENTE PREN ISO-14439
LOS CALZOS C1 DEBEN COLOCARSE JUSTAMENTE ENCIMA DE LOS RODAMIENTOS
LOS CALZOS SUPERIORES C2 DEPENDEN DEL DISEÑO DE LA HOJA.



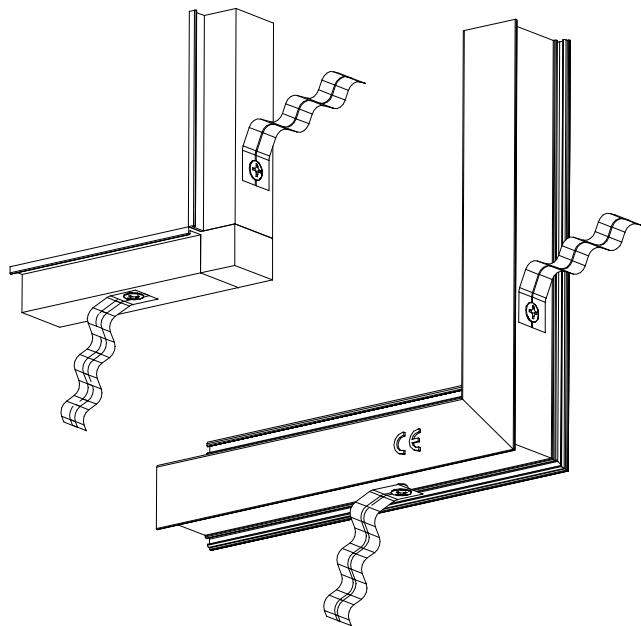
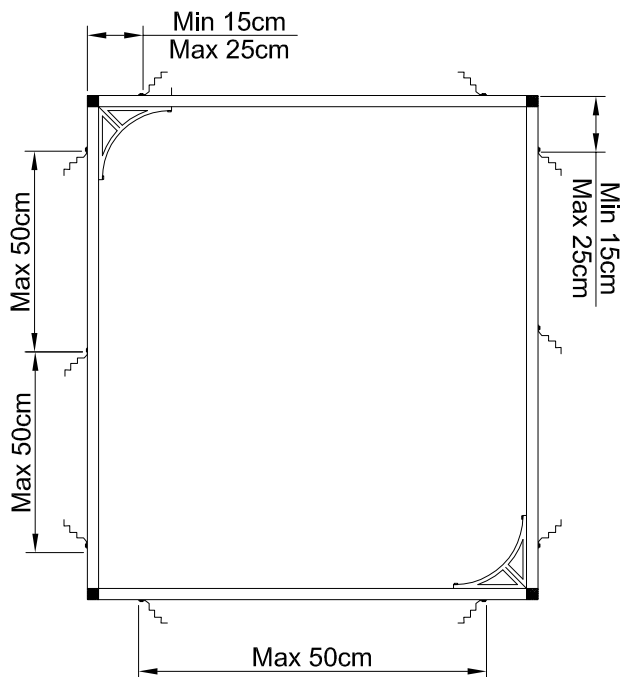


Figura 1 Método convencional

PROCEDIMIENTOS DE FIJACIÓN DEL CERCO O PRECERCO EN EL HUECO DE OBRA

1-Convencional (ver figura 1)

El cerco o precerco se recibe en el hueco mediante anclajes recibidos con mortero de cemento o yeso en el caso de ventanas de aluminio.

El número mínimo de patillas de anclaje por cada perfil será de dos, no debiendo estar separadas entre ellas más de 50cm y de forma que se sitúe un punto de anclaje como máximo a 25cm de cada esquina del cerco o precerco y como mínimo a 15cm de la misma. Es aconsejable que los puntos donde se inserten los elementos de giro y cierre coincidan o estén cercanos a los puntos de anclaje al hueco.

2- Mediante adhesivos

La unión entre el cerco o el premarco y la obra será continua en todo el perímetro del hueco, para conseguir una superficie de adherencia mayor y un sellado completo. Las dimensiones de los precercos o cercos serán tales que permitan su dilatación o contracción, teniendo en cuenta la capacidad de movimiento del sellador. A título informativo, las holguras totales recomendables serán las que figuran en la siguiente lista:

Hasta 1,5 m= 20mm, Hasta 2,5 m=30mm, Hasta 3,5 m=40mm, Hasta 4,5 m=50mm

Hay que asegurar la compatibilidad química del material adhesivo con los materiales de la obra, de la carpintería y los selladores próximos a él. Así mismo, hay que preservar y asegurar su posible envejecimiento y degradación por la luz y los agentes atmosféricos, procurando su protección donde fuera necesaria.

El adhesivo es el encargado de transmitir las tensiones que se produzcan en la ventana a la estructura del edificio, por lo que se deberá justificar que éste resiste las sollicitaciones descritas en el proyecto. Si por razones de seguridad se estima necesario, se deberán disponer anclajes mecánicos entre el cerco o el precerco y el hueco (por ejemplo, si se emplea espuma de poliuretano u otro adhesivo que no ofrezca resistencia al fuego en caso de incendio).

Los adhesivos más utilizados en el montaje de cercos o precercos a hueco de obra son las espumas de poliuretano de uno o dos componentes.

3 - Atornillado o grapado

El cerco o precerco se puede sujetar al hueco mediante tornillos o grapas de cualquier tipo, debiendo profundizar en el muro como mínimo 2,5cm.

El número mínimo de puntos de sujeción por cada perfil será de dos, no debiendo estar separadas entre ellas más de 50cm. y de forma que se sitúe un punto de anclaje como máximo a 25cm. de cada esquina del cerco o precerco y como mínimo a 15cm. de la misma. Es aconsejable que los puntos donde se inserten los elementos de giro y cierre coincidan o estén cercanos a los puntos de anclaje al hueco.

